

Especificação Técnica - Solda a laser Ecnc

Este documento técnico detalha as especificações e capacidades do equipamento de solda a laser da Ecnc, um produto inovador e de alta performance projetado para atender às demandas de diversas aplicações industriais. Com tecnologia avançada e um design compacto, este equipamento oferece soluções eficientes para soldagem, corte e limpeza de uma variedade de materiais, destacando-se pela sua facilidade de uso e baixa necessidade de manutenção. As informações apresentadas aqui são baseadas nos dados fornecidos pela Ecnc, visando oferecer uma visão abrangente das funcionalidades e benefícios deste sistema de solda a laser.



Especificações e Capacidades



Dados Gerais

- Alimentação: 220Vac
- Consumo máximo: < 4000w
- Medidas: 280x650x530mm
- Peso: < 43kg
- Parametrização: Tela touchscreen em português
- Método de resfriamento: AirCooler
- Temperatura ambiente: 0 ~ 45C
- Tempo de trabalho máximo: 24 horas



Recursos e Vantagens

- Modelos de Potência: 800W, 1200W, 1500W e 2000W
- Resfriamento: Air Cooled (dispensa o uso de chiller)
- Capacidades: Solda, corta e limpa aço carbono, inox e alumínio
- Funcionalidades: Adição automática de material, leve e compacta
- Sistema de Resfriamento: Inovador e exclusivo sistema a ar que reduz drasticamente a necessidade de manutenção periódica.

Capacidades de Soldagem por Material e Método

Material	Solda Laser Reci	Solda Laser Outras Marcas	MIG	TIG
Aço Carbono	Solda, Corta e Limpa	Solda, Corta e Limpa	Solda	Solda
Alumínio	Solda, Corta e Limpa	Solda, Corta e Limpa	-	Solda
Inox	Solda, Corta e Limpa	Solda, Corta e Limpa	-	Solda
Adição de material	Automática com arame	Automática com arame	Automática com arame	Manual
Manutenção preventiva	Baixa	Alta	Alta	Média
Experiência necessária	Iniciante	Intermediário	Experiente	Experiente